

## Akku Clinch- und Stanzgerät ULBG 602

# BTM

[Europe]  
Blechverbindungstechnik  
GmbH



Werkzeugaufnahme  
austauschbar!



Akkubetrieb &  
Netzbetrieb



Einhand-  
bedienung

## Merkmale:

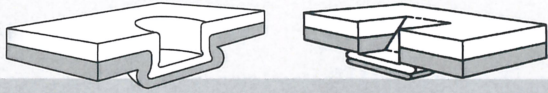
- **Einsatz Clinchen:**  
bis 6 mm Stahlblech oder 6 mm Aluminium
- **Einsatz Stanzen:**  
max. Blechdicke abhängig vom  
Lochdurchmesser und Werkstoff
- **ergonomisches** Design
- Hub mechanisch wegbegrenzt und  
elektronisch abgeregelt
- nur **5,6 kg** Handlingsgewicht incl. Akku<sup>1</sup>
- Werkzeugaufnahme **360° drehbar**
- Verschiedene **Werkzeugaufnahmen**  
als C-Bügel und X-Bügel erhältlich
- **schneller Presszyklus** mit  
automatischem Rückhub über Einhandbetrieb
- leistungsstarker **Lithium-Ionen-Akku**  
für optimale Power
- USB Schnittstelle für **Prozessüberwachung**
- auch mit Netzteil lieferbar (220V/110V)

<sup>1</sup>C-Bügel (Stahl) mit 38 mm Ausladung

BTM [Europe] Blechverbindungstechnik GmbH  
Handwerkerstraße 6 · D-59597 Erwitte  
Tel.: +49 (0) 29 43/97 90-0 · Fax +49 (0) 29 43/97 90-90  
www.btm-europe.de · info@btm-europe.de

Niederlassung Süd: BTM [Europe] Blechverbindungstechnik GmbH  
Am Fuchsgraben 13 · D-77880 Sasbach/Ortenau  
Tel.: +49 (0) 78 41/681 36 0 · Fax +49 (0) 78 41/681 36 25  
www.btm-europe.de · info-sued@btm-europe.de

# BTM



## Akku Clinch- und Stanzgerät ULBG 602

# BTM

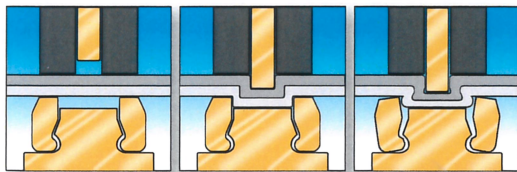
[Europe]  
Blechverbindungstechnik  
GmbH

Das **BTM Clinch- und Stanzgerät ULBG 602** ist als mobile und robuste Handclinchzange mit sehr hoher Fügekraft bei gleichzeitig geringem Handlingsgewicht ausgelegt. Damit ist die **ULBG 602** für den Baustelleneinsatz hervorragend geeignet. Durch die ergonomische und kompakte Bauweise wird ein leichtes Handling auch bei beengten Verhältnissen ermöglicht.

Das Gerät ist mit leistungsstarken Lithium-Ionen-Akkus oder optional mit einem Netzteil für die gängigen Spannungssysteme lieferbar.

Der Clinchhub wird über einen Drucktaster ausgelöst und nach Erreichen der vorderen Endlage wird der Rückhub automatisch eingeleitet. Ein integriertes Schnellentladeventil stellt das rasche Erreichen der hinteren Endlage sicher. Der Pressvorgang kann zu jeder Zeit unterbrochen werden.

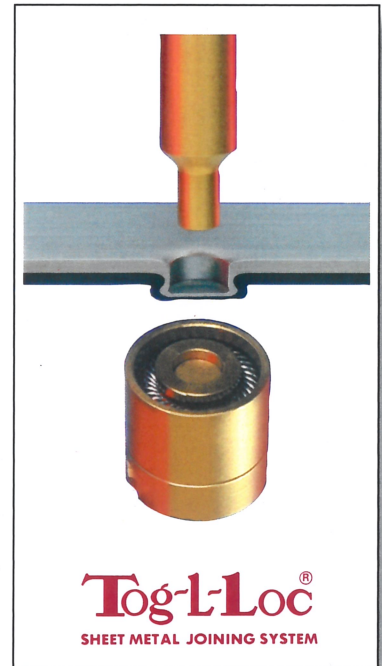
Systematische Darstellung Clinch-Zyklus



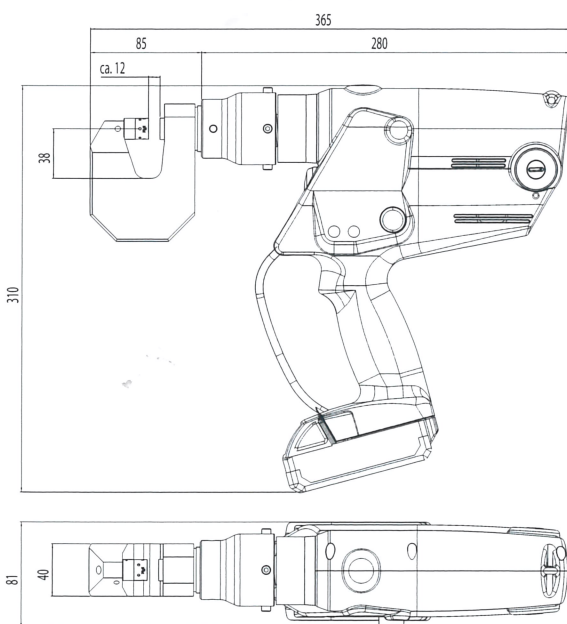
**SPANNEN**  
SCHNELL

**TIEFZIEHEN**  
EINFACH

**VERRIEGELN**  
DAUERHAFT



## Technische Daten ULBG 602



<b>Gewicht mit Akku:</b>	4,1 kg nur Antrieb
<b>Gewicht komplett:</b>	5,6 kg mit C-Bügel (38 mm Ausladung)
<b>Presskraft:</b>	20 - 60 kN elektronisch einstellbar
<b>Kolbenhub:</b>	12-25 mm einstellbar
<b>Zykluszeit:</b>	abhängig von Hublänge
<b>Werkzeug<sup>1</sup>:</b>	Stempel und Matrize reversible einsetzbar
<b>Akku:</b>	18V/3 Ah Li-Ionen
<b>Akkukapazität:</b>	ca. 400 Clinchungen - abhängig von der Hublänge -
<b>Ladezeit Akku:</b>	ca. 45 min.

<sup>1</sup>systemabhängig von der Werkzeugaufnahme

Im Lieferumfang enthalten:  
Antrieb, Werkzeugkopf mit Clinch- oder Stanzwerkzeug, Akku, Ladegerät

BTM [Europe] Blechverbindungstechnik GmbH  
Handwerkerstraße 6 · D-59597 Erwitte  
Tel.: +49 (0) 29 43/97 90-0 · Fax +49 (0) 29 43/97 90-90  
www.btm-europe.de · info@btm-europe.de

Niederlassung Süd: BTM [Europe] Blechverbindungstechnik GmbH  
Am Fuchsgraben 13 · D-77880 Sasbach/Ortenau  
Tel.: +49 (0) 78 41/681 36 0 · Fax +49 (0) 78 41/681 36 25  
www.btm-europe.de · info-sued@btm-europe.de

# BTM

www.btm-europe.de