



Universal C-Gestell-Press Z-01-047-000

05/2002



Ausführung:

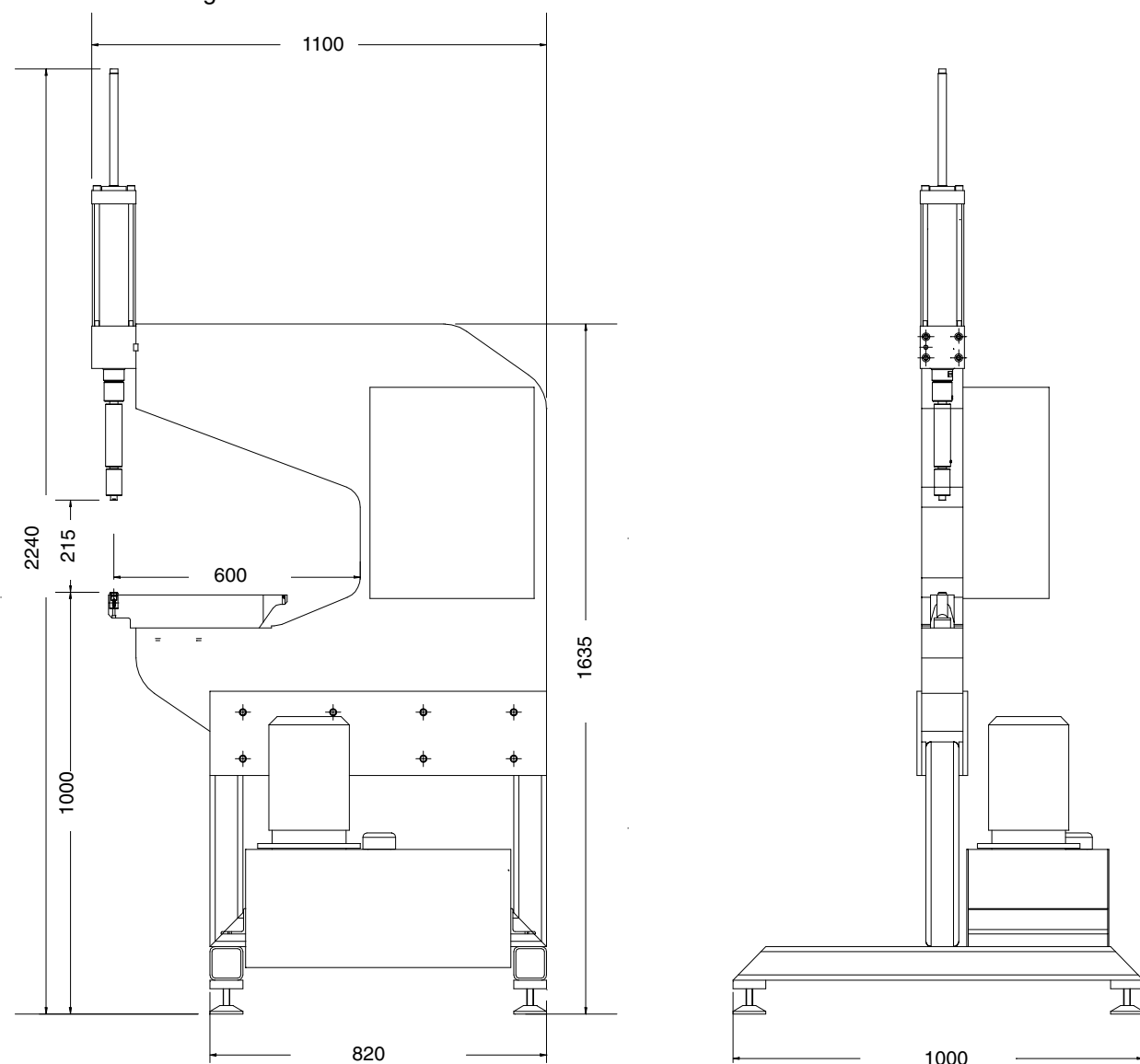
Bei dem C-Rahmen handelt es sich um ein 100 mm starkes, bearbeitetes Brennteil mit aufgesetztem Werkzeugknie. Der C-Rahmen ist auf einem Rohrrahmen befestigt. Dieser Rahmen trägt gleichzeitig das Hydraulikaggregat.

Antrieb:

Die Clinchmaschine verfügt über einen neu entwickelten Hydraulikzylinder mit Sicherheitsabschaltung. Das Hydraulikaggregat ist standardmäßig mit zwei verschiedenen Fördervolumen lieferbar.

Steuerung:

Die Steuerung wird mittels einer Siemens Logo ausgeführt. Der Vorhub wird über einen Fußschalter eingeleitet. Bei Erreichen des eingestellten Drucks wird der Rückhub eingeleitet. Der Rückhub kann an der Steuerung auf die gewünschte Höhe eingestellt werden.



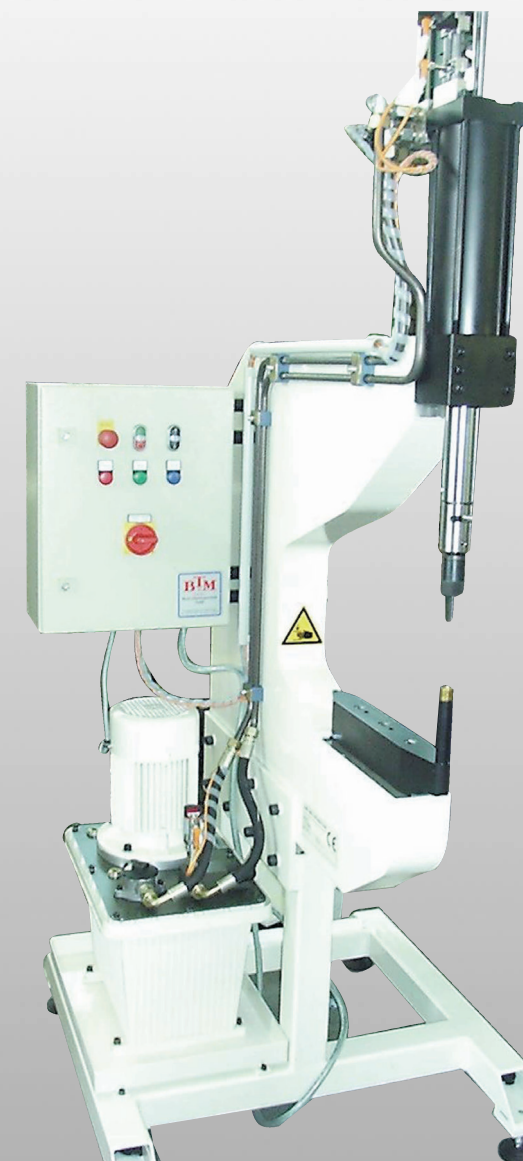
Spezifikation:

Presskraft:	100 kN bei 165 bar (andere Presskräfte lieferbar)
Hub:	218 mm
Rachentiefe:	600 mm
Hubeinstellung:	über Stellschraube +/- 10 mm
Werkzeugaufnahmen:	Ø20 h7 (BTM Standardwerkzeughalter reversibel einbaubar)
Gewicht (betriebsbereit):	ca. 750 kg

Weitere Größen und Abmessungen auf Anfrage lieferbar.

BTM Europe Blechverbindungstechnik GmbH Handwerkerstr. 6, D-59597 Erwitte Tel.:02943/9790-0, Fax: 02943/979090 www.btm-europe.de
BTM Europe Blechverbindungstechnik GmbH Dieselstr. 27, D-77833 Ottersweier Tel.:07223/ 808393, Fax: 07223/ 8083950 www.btm-europe.de

HYDRAULISCHE CLINCHMASCHINE



BTM[®]